

## PERFECT PROTECT est un Liquide de protection limpide à légèrement trouble

### APPLICATION

**PERFECT PROTECT OIL TECH®** à base de Calcium assure une protection métallique extrême pour tous types de métaux.

**PERFECT PROTECT OIL TECH®** est exempt de baryum et autres métaux lourds.

**PERFECT PROTECT OIL TECH®** est capable de déposer des films minces et cireux qui fournissent une protection exceptionnelle sur les surfaces métalliques ferreuses lorsqu'ils sont exposés à des atmosphères corrosives et ce, Contrairement aux générations précédentes

**PERFECT PROTECT OIL TECH®** est capable de dépasser la protection de 100 heures en milieu salin, tel que mesuré par la méthode d'essai ASTM B117. Les technologies actuelles qui offrent ce type de protection en général dépendent de films épais, difficiles à éliminer qui sont indésirables dans de nombreuses applications de l'industrie manufacturière.

### NIVEAU DE QUALITE

**PERFECT PROTECT OIL TECH®** est un fluide de protection hydrofugeant de haute qualité, Il laisse après évaporation rapide du solvant un film huileux protecteur extrêmement fin.

#### PROTECTION ANTICORROSION

INTER OPERATION : déplacement de l'eau de toutes pièces métalliques issues de traitements aux fluides aqueux (traitement de surface, traitement thermique ....)

EXCELLENTE PROTECTION ANTICORROSION de pièces emballées pour un stockage prolongé.

Durée de protection moyenne :

Intérieur : 12 mois

Extérieur sous abri : 4 à 6 mois

Le film protecteur s'élimine facilement avec des solvants ou des lessives alcalines.

Très grande stabilité vis à vis des pollutions acides ou alcalines.

Point éclair élevé

Faible odeur et absence de métaux lourds comme le Baryum

PROPRIETES PHYSICO - CHIMIQUES MOYENNES		
	unités	valeurs
Aspect		Liquide limpide à légèrement trouble
couleur		Brun
Point d'éclair	°C	Supérieur à 57
Aspect film		Huileux gras
Epaisseur film	µm	1.3 à 1.6
Temps de séchage	mn	40

### MESURE DE PREMIERS SECOURS

- **INGESTION** : ne pas faire vomir pour éviter les risques d'aspiration dans les voies respiratoires.
- **INHALATION** : Peut causer l'irritation de la bouche et des voies gastro intestinales
- **ASPIRATION**: Si l'on soupçonne qu'il y'a eu aspiration, transporter d'urgence à l'hôpital
- **YEUX** : Laver abondamment à l'eau et consulter un spécialiste.
- **VOIE CUTANEE** : En cas d'atteinte par voie cutanée par un jet haute pression, il y a risque d'introduction du produit dans l'organisme. Le blessé doit être transporté à l'hôpital même en même en l'absence de blessure apparente.

### STOCKAGE ET MANIPULATION

- Tenir à l'écart des matières combustibles.
- Les contacts prolongés et répétés avec l'épiderme peuvent provoquer des affections cutanées favorisées par des blessures ou des frottements avec des vêtements souillés.
- Eviter les projections ; après contact avec la peau, se laver immédiatement et abondamment à l'eau et au savon détergent.
- Ne pas s'essuyer les mains avec un chiffon qui a servi au nettoyage.
- Enlever immédiatement les vêtements souillés ou éclaboussés.
- Réactions dangereuses avec oxydants puissants.
- Produit de décomposition dangereux: Monoxyde de carbone.
- Mesure individuelle de prévention : Gants et lunettes

### RENSEIGNEMENTS TOXICOLOGIQUES

- Pas d'intoxication aiguë en cas de d'utilisations usuelles.
- Cependant la toxicité peut être considérée comme légèrement nocive en cas d'irritation oculaire aiguë ou irritation cutanée aiguë.

### INFLAMMATION ET EXPOSITION

Point d'éclair:	Supérieur à 200°C
Température d'auto-inflammation :	Supérieur à 250°C
Moyen d'extinction :	Recommandation usage extincteur CO2 <b>*contre indiction : jet d'eau</b>